

A JÓ TERMÉS KVERNELANDDAL KEZDŐDIK



Miért válassza a Kvernelandot?

Köszönhetően az egyedülálló hőkezelési eljárásnak, a Kverneland termékek méltán híresek arról, hogy a legjobb acélból készülnek a világon!

A Mi célunk hosszú élettartamot biztosítani az eke kopóalkatrészeknek, a további, egyedülálló előnyök mellett. - A keményebb (edzettebb) acélok kétségkívül hajlamosabbak a törésre, ugyanakkor az edzés által jelentősen lecsökken a kopás mértéke. A lágyabb acélok nem törnek, de kevésbé állnak ellen a súrlódásnak, így hamarabb elkopnak. A gyártóknak tehát kompromisszumot kell kötni a lágyabb és a keményebb acélok között, hogy a megfelelő acél minőséget éri el... **A Kverneland azonban nem köt kompromisszumot.**

Ehelyett mi éveket fordítottunk kutatásra, hogy megalkossuk a saját hőkezelési eljárásunkat. A nagy beruházások, szigorú laboratóriumi és szántóföldi tesztek eredményeként, mi képessé váltunk kiszolgálni Önt, a legjobb minőségű, eredeti kopó alkatrészekkel, ami elérhető a piacon.

Kormánylemez keresztmetszet.

A kemény felület kisebb súrlódást, és hosszabb élettartamot biztosít.

A lágy és rugalmas belső magnak köszönhetően elkerülhető a törés.

Kormánylemez

Egyedülálló hőkezelési eljárásunk, üveg keménységű felületet biztosít a kormánylemez számára, lágy és rugalmas belső maggal. Ez az egyedülálló szilárdság és rugalmasság páratlan keménységű felületet képez és ellenáll a legkeményebb körülményeknek is, miközben a talajszelvény könnyedén csúszik a kormánylemezen, tapadás nélkül. A belső lágy mag ütésállóvá teszi a kormánylemezt, így kevésbé hajlamos törésre. Ön nem csak üzemanyagot spórol meg, hanem értékes időt is, elkerülve a gyors kopást és az ebből adódó állásidőt, melyet az alkatrész cseréjére fordítana.

Ekevas

Amikor az eke a talajba hatol, az ekevas kemény igénybevételnek van kitéve. A szántási feladat megfelelő és hatékony elvégzése, szívós acélt igényel. A siker kulcsa a csavar furatok környékén keresendő. Ezek a részek hajlamosak az elsődleges repedésekre, törésekre, ha az acél túl kemény (edzett). Vastagabb ekevas gyártásával kompenzálhatjuk a lágyabb acél okozta negatív hatásokat és elkerülhetjük a töréseket. Nem kívánt mellékhatásként, vastagabb, nehezebb alkatrészt kapunk, mely megnövekedett talaj ellenállást, ennél fogva nagyobb üzemanyag felhasználást eredményez szántás közben. Ismételt kijelenthetjük, a Kverneland nem kíván kompromisszumot kötni. Vastagabb alkatrészek helyett, feltaláltunk egy egyedülálló hőkezelési technikát, a tökéletes eredmény elérése érdekében. Mi ezt úgy hívjuk zónális edzés. Ami a gyakorlatban azt jelenti, hogy az acél, a csavar furatok körül lágy és flexibilis, így képes elnyelni az ütések és feszültségeket. Az ekevas többi részét extrém keménységűre edzük, így biztosítva a hosszabb élettartamot, kisebb ellenállást, ezáltal kisebb üzemanyag fogyasztást.

Zónális edzés:

Extrém keménységű kopási zóna.

Zónális edzés:

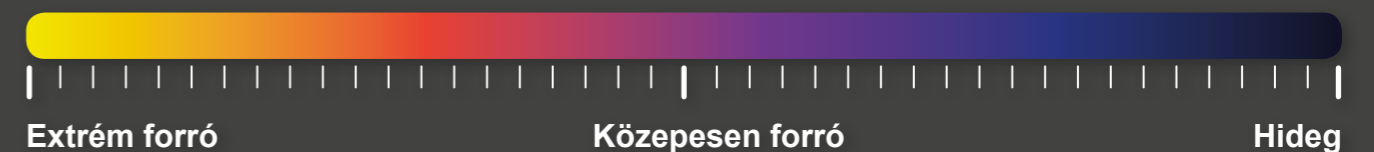
Csavarfurat körüli sáv rugalmas, így kerülve el a töréseket.

Orrbetét

Szántás közben az orrbetét van kitéve a legnagyobb igénybevételeknek. Elsőként és egyedülként veszi fel a nyomást és feszültséget a talajhoz érve, ezen túl ez az alkatrész kopik el a leggyorsabban. A Kverneland éveig keményen dolgozott azon, hogy kifejlesszen egy hőkezelési koncepciót, hogy lecsökkentse az állásidőt, amit az orrbetét gyors kopása okozott. Büszkék vagyunk az eredményre.

Az eljárás hasonló az ekevas gyártásánál használttal, itt is zónális edzést alkalmazunk, javítva az acél minőségét és a tartósságát. A furatok körüli lágy, rugalmas zóna minimalizálja a feszültséget, és a törés valószínűségét. Az orrbetét többi része a hőkezelési eljárásnak köszönhetően rendkívüli módon tartós és ellenálló a talajba hatolás okozta extrém igénybevételnek. Az eredmény egy orrbetét, mely akár 36%-kal hosszabb élettartamot biztosíthat, mint a hasonló, konkurens orrbetétek.

Infra kamerával mért hőmérséklet a hőkezelési eljárás során



Kverneland 150 B / 150 B Variomat

- Mechanikus és hidraulikus fogásszélesség állítású ekék

Ideális választás kis –közepes gazdaságok számára.
150 LE-s traktorkategóriához, 3 – 4 fejes kivitelben.

*Akciós
ajánlat
10.800 € +
ÁFA-tól



A kép illusztráció

- KÖNNYŰ FELÉPÍTÉS
- CSEKÉLY EMELÉSI KAPACITÁS IGÉNY
- ÜREGES, HŐKEZELT EKESZÁRAK
- 6,3 MM FALVASTAGSÁGÚ HŐKEZELT GERENDELY
- MECHANIKUS ÉS HIDRAULIKUS FOGÁSSZÉLESSÉG ÁLLÍTÁS
- KARBANTARTÁS MENTES VARIO VARI-WIDTH® HIDRAULIKUS FOGÁSSZÉLESSÉG ÁLLÍTÁS

*150 B 3 fejes kivitel 80 cm gerendely magassággal, 100 cm-s osztással, 100 x 150 gerendellyel, mechanikus fogásszélesség állítás (30 – 50 cm között), szárleforgatóval, gumi támkerékkel, 20" csipkés vágótárcsával, 9-es kormánylemezzel.

Az akciós ajánlat érvényes 2016. október 31-ig.

Kverneland LD / LB eke

- Mechanikus és hidraulikus fogásszélesség állítású ekék

Ideális választás közepes és nagy gazdaságok számára, max
320 LE-ig, 3 – 6 fejes kivitelben



A kép illusztráció

*Akciós
ajánlat
17.650 € +
ÁFA-tól

- PACKOMAT KOMPATIBILIS EKE
- PLUSZ 1 FEJJEL TOLDHATÓ GERENDELY
- VÁZRÖGZÍTÉSŰ VAGY GERENDELY VÉGI SZÁLLÍTÓ ÉS MÉLYSÉGHATÁROLÓ KERÉK
- 6,3 MM FALVASTAGSÁGÚ HŐKEZELT GERENDELY
- KARBANTARTÁS MENTES VARIO VARI-WIDTH® HIDRAULIKUS FOGÁSSZÉLESSÉG ÁLLÍTÁS
- LAPRUGÓS - AUTOMATIKUS NON-STOP - EKEFEJBIZTOSÍTÁS KÖVES TALAJOKRA (ED / EG MODELL)

*LB hidraulikus fogásszélesség állítás (30 -50 cm között), 4 fejes kivitel, 80 cm-s gerendely magassággal, 100 cm-s osztással, 100 x 200 gerendely, vázbehúzó memória munkahengerrel, mechanikus első ekefejállítással, szárleforgatóval, 20" csipkés vágótárcsával, 200x14,5 gumi mélységhatároló és szállító kerék, 9-es kormánylemezzel. Az akciós ajánlat érvényes 2016. október 31-ig.

Kverneland RN eke

- Mechanikus fogásszélesség állítású félig-függesztett ekék

Ideális választás nagy gazdaságok számára, 5 – 9 fejes kivitelben



- 8 – 9 FEJES KIVITEL ESETÉN BARÁZDÁBAN JÁRÓ, OPCIÓKÉNT BARÁZDÁBAN ÉS/VAGY TARLÓ JÁRÓ KIVITELBEN IS ELÉRHEŐ
- 6 FEJES KIVITELTŐL 200 X 200 MM GERENDELY
- CAT III VAGY CAT IV FORDÍTÓMŰ
- PLUSZ 1 FEJEL TOLDHATÓ GERENDELY
- HŐKEZELT GERENDELY ÉS KOPÓALKATRÉSZEK

* RN mechanikus fogásszélesség állítású (30 -50 cm között), 6 fejes kivitel, 80 cm-s gerendely magassággal, 100 cm-s osztással, 200 x 200 gerendely, mechanikus első ekefejállítással, szárleforgatóval, 20" csipkés vágótárcsával, 400 x 22,5 gumi mélységátaroló és szállító kerék, 9-es kormánylemezzel. Az akciós ajánlat érvényes 2016. október 31-ig.

Kverneland Packomat szántáselmunkáló

- Tökéletes magágykészítés szántás közben

Ideális választás környezet tudatos gazdálkodók számára



- CSEKÉLY, MINDÖSSZE 300 KG-S ÖNSÚLY, MELY HIDRAULIKUS ÁTTERHELÉSSEL 1000 KG-S TALAJNYOMÁSRA KÉPES, ÍGY ÉRTÉKES VIZET TART A TALAJBAN
- ALACSONY VONÓERŐ IGÉNY, KÖSZÖNHETŐEN A NAGY 600 MM-S GYŰRŰKNEK
- KIVÁLÓ RÖGTÖRŐ KÉPESSÉG AZ ÁLLÍTHATÓ MUNKAMÉLYSÉGŰ BORONA TAGNAK KÖSZÖNHETŐEN
- AZ EKÉHEZ VALÓ FIX RÖGZÍTÉSÉNEK KÖSZÖNHETŐEN, A SZÁLLÍTÁSA SOKKAL EGYSZERŰBB A HAGYOMÁNYOS PACKER HENGERHEZ KÉPEST

*Hidraulikus üzemeltetés (átterhelés, kiemelés), 2,4 m széles, 600 mm átmérőjű hengertag, és 2,4 m széles 20 mm-es késcs borona tag.

Az akciós ajánlat érvényes 2016. október 31-ig.

Az innováció és a minőség kéz a kézben járnak. Az eredeti Kverneland alkatrészek magas minőségi követelményekhez lettek tervezve és gyártva, hogy munkagépe megbízhatóan működjön és garantáltan a legjobb eredményt érhesse el.

Az eredeti alkatrészek mindig működnek és tökéletesen illeszkednek, és ez biztosítja munkagépe optimális működését.

*** Ajánlott listaár:**

KK073290 Kormánylemez jobb No:9
KK073291 Kormánylemez bal No:9

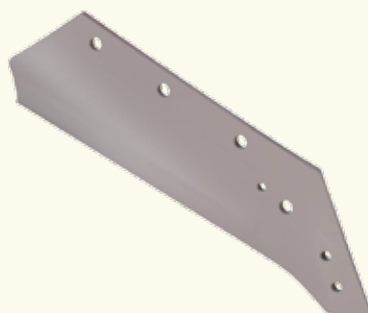
43.004 Ft + ÁFA



*** Ajánlott listaár:**

KK073004 Ekevas 16" jobb No:9
KK073005 Ekevas 16" bal No:9

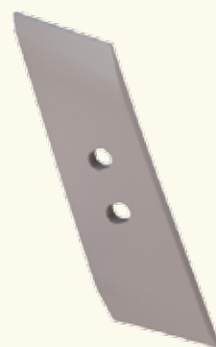
9.545 Ft + ÁFA



*** Ajánlott listaár:**

KK053090B Orrbetét jobb
KK063090B Orrbetét bal

1.591 Ft + ÁFA



* Ajánlott listaár érvényes 2016. október 31-ig.

Kereskedelmi és szervízpartnereink magas szakismerettel segítik munkagépe üzemeltetését.

www.kverneland.hu

Kverneland Group



YouTube
www.youtube.com/kvernelandgrp



facebook
www.facebook.com/KvernelandGroup
www.facebook.com/iMFarming



Twitter
#KvernelandGroup
#iM_Farming

Kverneland Group a világ egyik vezető nemzetközi mezőgazdasági gépgyártója és szállítója.

Az innovációra történő folyamatos törekvés, egy egyedülálló, csúcsmínőségű, széles termékkála kínálatot tesz lehetővé. A Kverneland Group kiterjedt rendszereket és megoldásokat kínál a professzionális gazdálkodó közösségek számára. A kínálat a talajművelés, vetés, növényápolás és a szalastakarmány területét fedi le.

Kverneland Group Hungária Kft.

HU-5008 Szolnok
Karinthy út 63.
Tel.: +36 56 527 010
Fax: +36 56 527 019
E-mail: info@kvernelandgroup.hu